



玉环恩诺自动控制设备有限公司年产 1000 万个铜制阀门生 产线技改项目竣工环境保护验收意见

2022年05月09日,玉环恩诺自动控制设备有限公司根据《玉环恩诺自动控制设备有限公司年产1000万个铜制阀门生产线技改项目竣工环境保护设施验收监测报告表》,对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收,验收组形成意见如下:

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

玉环恩诺自动控制设备有限公司位于台州市玉环市清港镇工业产业集聚区,实施年产 1000 万个铜制阀门生产线技改项目。该项目已在玉环市经济与信息化局立项,项目代码为“2106-331083-07-02-942306”。

本项目劳动定员 120 人,企业实行日间 8 小时工作制,年生产天数 300 天。

(二)建设过程及环保审批情况

2021 年 9 月,企业委托浙江环耀环境建设有限公司完成编制《玉环恩诺自动控制设备有限公司年产 1000 万个铜制阀门生产线技改项目环境影响报告表》,并于 2021 年 10 月 9 日通过了台州市生态环境局玉环分局的审批,审批文号为台环建(玉)[2021]199 号。

(三)投资情况

项目总投资为 5000 万元,其中环保投资为 15 万元,占总投资 0.3%。

(四)验收范围

验收范围为年产1000万个铜制阀门生产线及其配套环保设施,本次验收为环保整体性验收。

二、工程变更情况

根据现场踏勘情况和验收检测报告,相比环评阶段工程变动情况如下:

- 1、验收项目建设地点、性质与环评基本一致。
- 2、主要原辅材料变动情况:根据验收检测单位统计,各类原辅料实际年用量相比环评阶段均有不同程度减少。



3、主要设备变动情况：为满足不同工件加工需求：线轨数控机床增加8台；改手动上料为自动上料；全自动送料机增加18台；螺杆空压机增加2台。

以上调整产能不增加，项目不增加污染物排放量，参照环办环评函[2020]688号文件要求，企业的变动情况不属于重大项目变更。

三、环境保护设施落实情况

（一）废水

本项目废水主要为产品试水用水、喷淋废水及生活污水。产品试水用水循环使用，不外排。喷淋废水更换下来作为危废委托有资质单位清运处置。生活污水经化粪池预处理达玉环市干江污水处理厂进水标准后排入区域污水管网，经玉环市干江污水处理厂处理达标后排放。

（二）废气

本项目废气主要为红冲烟尘、抛丸粉尘及天然气燃烧废气。

红冲烟尘、天然气燃烧废气收集后经水喷淋装置处理后通过30米高排气筒高空排放；抛丸粉尘由其配套的滤筒布袋除尘器处理后统一通过一根29米高排气筒高空排放。

（三）噪声

本项目运行过程中产生的噪声为各类生产设备运行时产生的机械噪声。项目夜间不产生噪声。

四、环境保护设施监测结果

1、污染防治设施处理效率情况

废气处理设施处理效率情况

根据验收期间废气处理设施运行状况，红冲烟尘处理设施（水喷淋装置）对颗粒物处理效率为94.1~94.7%。

2、污染物监测结果

（1）废水及雨水

1、废水排放达标情况

监测期间，生活污水排放口两周期pH值范围为7.4~7.7；化学需氧量最大日均值排放浓度为267mg/L；悬浮物最大日均值排放浓度为63mg/L；总磷最大日均值排放浓度0.86mg/L；氨氮最大日均值排放浓度为7.95mg/L；五日生化需氧量最大日均值排放浓度为108mg/L；石油类最大日均值排放浓度<0.06mg/L。



本项目生活污水排出口两周期化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、氨氮、总磷和 pH 均符合玉环市江干污水处理厂进水水质标准。

2、雨水排放达标情况

雨水排出口两周期 pH 值范围为 7.4~7.5；化学需氧量最大排放浓度为 25mg/L；悬浮物最大排放浓度为 15mg/L；总磷最大排放浓度 0.36mg/L；氨氮最大排放浓度为 1.13mg/L；石油类最大排放浓度 <0.06mg/L。

(2) 废气

1. 有组织废气达标情况

抛丸粉尘排气筒两周期颗粒物的平均排放浓度最高为 1.2mg/m³、平均排放速率最高为 0.010kg/h；红冲烟尘、天然气燃烧废气排气筒两周期颗粒物的平均排放浓度最高为 1.3mg/m³、平均排放速率最高为 0.018kg/h；二氧化硫的平均排放浓度最高为 <3.0mg/m³、平均排放速率最高为 0.020kg/h；氮氧化物的平均排放浓度最高为 3.0mg/m³、平均排放速率最高为 0.040kg/h。

本项目抛丸粉尘排气筒颗粒物排放可满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 新污染源二级标准；红冲烟尘、天然气燃烧废气排气筒颗粒物、氮氧化物、二氧化硫排放可满足《关于印发〈浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案〉的通知》(浙环函[2019]315 号) 中的排放限值。

2. 无组织废气达标情况

本项目共设置 4 个厂界无组织废气排放测点，从两周期的监测结果看，颗粒物浓度最大值为 0.233mg/m³；颗粒物浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中的限值要求。

(3) 噪声

1. 厂界噪声达标情况

监测期间，本项目厂界四周昼间噪声测得值范围为 58.1~61.5dB(A)，监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类区标准要求。

(4) 固体废物

本项目产生的固体废物的处理、处置均符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》(浙环发[2009]76 号) 中的有关规定要求；危险废物收集、贮存、运输符合 GB18597-2001



《危险废物贮存污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求：一般工业固体废物的贮存及处置符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求。

（5）排放总量

本项目年度水排放量约为 1008.1t，现排外环境总量 COD_{Cr} 0.030t/a、氨氮为 0.002t/a。其中氨氮和 COD_{Cr} 符合环评报告中 COD_{Cr} 外排环境总量和氨氮排外环境总量控制目标（环评报告中 COD_{Cr} 排外环境量为 0.046t/a，氨氮排外环境量为 0.002t/a）。

本项目年有组织废气排放量为 4.92×10^7 标立方米，颗粒物年排放量为 0.398t，NO_x 年排放量 0.114t；SO₂ 年排放量 0.02t。各污染物的年外排环境总量均符合环评审查意见中总量控制指标（环评审查意见中总量控制指标：SO₂ 0.02t；NO_x 0.184t）。

六、验收结论

玉环恩诺自动控制设备有限公司年产 1000 万个铜制阀门生产线技改项目建设过程中，按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，落实了环评报告表及批复中要求针对生产过程中产生的废水、废气、噪声、固废建设了相应的环保设施。该公司产生的废水、废气、噪声排放符合国家相关标准，固废收集、贮存、处置符合相关环保要求。

综上所述，玉环恩诺自动控制设备有限公司年产 1000 万个铜制阀门生产线技改项目符合项目竣工环境保护设施验收条件。

七、后续要求：

- 1、监测单位须按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的要求进一步完善监测报告，完善相关附图附件。
- 2、进一步完善车间废气收集工作，提高废气收集效率；定期对废气处理设施进行维护，确保废气处理设施达到较好的处理效果；。
- 3、定期对化粪池进行清理，确保生活污水达标排放；
- 4、定期检测高噪声源设备使用情况，确保高噪声源设备正常使用，并不断完善减振、隔声等降噪措施
- 5、建立长效的环保管理制度，加强环境风险防范管理，制定环境安全风险自查制度，按着企业信息公开的要求主动公开企业的相关信息。



八、验收人员信息

验收人员信息见附件“玉环恩诺自动控制设备有限公司年产1000万个铜制阀门生产线技改项目竣工环境保护验收会验收工作组签到表”。

验收工作组：

郑景科 周仁 郑东军 陈柏

玉环恩诺自动控制设备有限公司

2022年05月09日

