

温岭市文昌数控机床设备有限公司年产 60000 台数控刀塔技改项目

(先行) 竣工环境保护验收意见

2022 年 10 月 21 日, 温岭市文昌数控机床设备有限公司根据《温岭市文昌数控机床设备有限公司年产 60000 台数控刀塔技改项目(先行) 竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》, 严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行竣工环境保护验收, 提出意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

建设地点: 浙江省台州市温岭市松门镇东南工业区锦阳路 555 号

建设规模: 年产 30000 台数控刀塔

主要建设内容: 从事数控刀塔的生产, 目前已具备年产 60000 台数控刀塔的生产能力。

(二) 建设过程及环保审批情况

温岭市文昌数控机床设备有限公司位于台州市温岭市松门镇东南工业区锦阳路 555 号, 企业租用浙江磐石精密机械有限公司的厂房实施生产, 总建筑面积为 7457.99m², 2021 年 8 月, 企业委托浙江省工业环保设计研究院有限公司编制完成《温岭市文昌数控机床设备有限公司年产 60000 台数控刀塔技改项目环境影响报告表》, 2021 年 9 月 1 日通过了台州市生态环境局温岭分局的审批, 审批文号为台环建(温)(2021)158 号, 企业购置钻床、车床、磨床、加工中心、检测台等设备, 主要从事数控刀塔的生产。

实际建设过程中, 该项目分阶段实施, 部分生产设备暂未建设, 未建设的设备在以后实施, 并另行验收。先行项目于 2021 年 12 月进行开工建设, 于 2022 年 3 月完成项目主体工程。目前, 企业已具备年产 30000 台数控刀塔的生产能力。

本项目员工人数为 60 人, 生产实行昼间 8h 单班制生产, 年工作时间为 300 天, 厂区内不设置食宿。

(三) 投资情况

本项目总投资 1000 万元, 其中环保投资 10 万元。

（四）验收范围

本次验收内容为：年产 60000 万台数控刀塔技改项目（先行）的主体工程以及配套环境保护设施。

二、工程变动情况

项目建设地点、性质等与环评及批复基本一致，验收监测报告中表 2-7 中的设备变化情况不对项目产能产生影响，不会增加污染因子和污染物排放总量，对照中华人民共和国生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函〔2020〕688 号），以上调整与环评相比不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

根据项目验收监测报告表：

（一）废水

本项目的废水主要为生活污水，生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，最终经温岭市松门镇污水处理厂处理达标后排放。

（二）噪声

选用低噪声设备；1、企业选用低噪声设备，从源头上减少噪声的产生；2、加强设备的日常维护，避免因设备不正常运转产生的高噪声现象；3、合理规划，尽可能将高噪声设备布置于远离厂界处，减少噪声对外环境的影响；4、生产作业时关闭门窗，同时夜间不生产。

（四）固废

本项目生产过程中产生的固体废物主要有含油金属屑、普通废包装材料、废切削液（含金属屑）、废油、废油桶、废化学品包装桶、普通废包装材料、废防锈清洗液（含金属屑）、磨床粉和生活垃圾。

四、环境保护设施调试效果

根据项目验收监测报告表：

1、废水及雨水

（1）废水排放达标情况

本项目生活污水排放口悬浮物、化学需氧量、石油类、五日生化需氧量日均排放浓度和 pH 值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）新扩改的三级标准；氨氮、总磷的日均排放浓度均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》

(DB33/887-2013)中相应的排放限值。

(2) 雨水排放情况

监测期间，本项目雨水排放口 pH 值范围为 7.1~7.2；化学需氧量的浓度均值为 26mg/L；石油类的浓度均值为<0.06mg/L；悬浮物的浓度均值为 17mg/L；氨氮的浓度均值为 0.454mg/L；总磷的浓度均值为 0.16mg/L。

2、噪声

(1) 厂界噪声：

监测期间，本项目厂界四周昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准；项目厂界昼间噪声均能够达标排放。

4、固废

一般固废：本项目产生的一般固废为含油金属屑、普通废包装材料。含油金属屑经有沥干功能的推车收集沥干，再经 4h 小时静置+离心分离后存放于位于厂区 1 楼北侧的 1#一般固废堆场，堆场面积约 30m²，经脱油处理后的金属屑委托台州宝岭再生资源有限公司回收利用，收集后的切削液回用于生产；普通废包装材料经收集后存放于 2#一般固废堆场，位于厂区 1 层东侧，面积约 4m²，一般固废堆场均已做好防风防雨防渗漏措施，一般固废收集后委托台州宝岭再生资源有限公司回收利用。

危险废物：本项目产生的危险废物为废油、废油桶、废化学品包装桶、废防锈清洗液（含金属屑）、废切削液（含金属屑）以及磨床粉。目前企业已配套设置 1 间危废堆场，位于车间 1 楼东侧，危废堆场面积为 25m²，堆场地面及墙裙采用环氧树脂刷砌，危废仓库设有导流沟及收集槽，同时各堆场门口张贴危废标识和危废周知卡，堆场内设有危废台账；废油、废油桶、废化学品包装桶、废防锈清洗液（含金属屑）收集后委托温岭绿佳生态环境有限公司安全处置，废切削液（含金属屑）收集后玉环市乳化液处理有限公司安全处置，磨床粉委托温岭市亿翔环保科技有限公司安全处置；危险废物的收集、贮存、运输符合 GB 18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）。

生活垃圾：厂区内定点设置可密闭式垃圾桶，生活垃圾妥善收集后委托环卫部门统一清运处置。

5、污染物排放总量

本项目各污染物排放总量（废水：COD_{Cr}，氨氮）均符合环评建议的污染物排放总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

根据环评要求及实际调查，本项目 200m 范围内无敏感点。

六、验收结论

温岭市文昌数控机床设备有限公司年产 60000 台数控刀塔技改项目（先行）基本落实了“三同时”的相关要求，主要环保设施均已按照环评及批复要求建成，建立了各类环保管理制度，废水、废气和噪声监测结果达标，固废处置符合相关要求，总量符合环评及批复要求，验收资料基本齐全。验收组认为项目符合项目竣工环境保护验收条件，同意通过环境保护验收。

七、后续要求

对监测单位的要求：

1、监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告表内容及附图附件（现场照片、危废房照片等）。

对建设单位的要求：

1、做好危废规范管理，强化含油金属屑的收集处置工作，严格执行转移联单制度；加强设备维护保养，做好隔声降噪措施，减少噪声对周边环境影响；完善各项标识、标签和台账记录。

2、建立长效环保管理制度，加强环境风险防范管理，完善各项应急措施，确保环境安全；按照信息公开的要求主动公开企业的相关信息。

八、验收人员信息

验收组人员信息见附件“温岭市文昌数控机床设备有限公司年产 60000 台数控刀塔技改项目（先行）竣工环境保护验收工作组签到表”。

验收工作组签字：

俞利其

陈友

陈德

陈松松

温岭市文昌数控机床设备有限公司

丁迪

张高林



温岭市文昌数控机床设备有限公司年产 60000 台数控刀塔技改项目（先行）

竣工环境保护验收工作组签到表

序号	单位	电话	职称/职务	身份证号码	签名	备注
1	温岭市文昌数控机床设备有限公司	13396868557		33108119860428034	王业	验收组长
2	台州市研究院	13665793033		330226198207120957	俞磊	专家
3	台州市环境科学研究院	13157687501		33108119810205117	俞磊	专家
4	台州市环境科学研究院	13586626556		33262197712164691	王友	专家
5	台州市永恒检测技术有限公司	15958656906		331081199806187625	王友	
6	浙江省工业设计研究院有限公司	137586656807		331081199107053919	张高	
7						
8						
9						
10						
11						