

台州市建盛钢结构有限公司年产 6000 吨钢结构件技改项目竣工环境保护验收意见

2021 年 2 月 5 日,台州市建盛钢结构有限公司根据《台州市建盛钢结构有限公司年产 6000 吨钢结构件技改项目竣工环境保护验收监测报告表》,对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收,验收组形成验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

台州市建盛钢结构有限公司位于临海市浙江头门港经济开发区滨海第一大道 33 号,租用台州市国都科技有限公司闲置厂房,建筑面积为 8400.42m²,总投资 450 万元,购置切割机、门型自动埋弧焊机、点焊机、气保焊机、抛丸机、剪板机、喷涂机等设备,形成年产 6000 吨钢结构件的生产能力。企业项目实际用工人数为 30 人,采用单班 8h 制,年生产天数 300 天,不设食宿。

(二) 建设过程及环保审批情况

2020 年 12 月,企业委托台州市迅蓝环保科技有限公司完成编制《台州市建盛钢结构有限公司年产 6000 吨钢结构技改项目建设项目环境影响报告表》,并于 2020 年 12 月 21 日通过了台州市生态环境局临海分局的审批,审批文号为台环建(临)[2020]177 号。

(三) 投资情况

本项目总投资为 450 万元,其中环保投资为 30 万元,占总投资 6.67%。

(四) 验收范围

本次验收内容:台州市建盛钢结构有限公司年产 6000 吨钢结构件技改项目主体工程以及配套环境保护设施。

二、工程变更情况

根据项目验收报告及对比环评,项目性质、规模、建设地点均未发生变化,与环评一致,具体变动情况见表 1。

表 1 项目变更情况

生产设备变动情况	根据现场实际勘查，企业增加 1 台门型自动埋弧焊代替 1 台小型埋弧焊机（小车式）和 1 台埋弧自动焊机，对产能不产生影响
环保设备变动情况	原环评要求门型自动埋弧焊的粉尘经集气罩收集至布袋除尘装置处理后排放，实际门型自动埋弧焊配有自带小型布袋除尘装置，粉尘经软管收集至自带布袋除尘装置处理后排放，根据监测结果，废气排放的污染物符合相应的标准限值

参照环办[2015]52号、环办环评[2018]6号、环办环评函[2020]688号文件要求，以上变动情况均不改变产能，不增加项目污染物的排放总量，废气处理设施满足相应要求，其他主要生产设备、项目性质、规模、生产工艺等均与环评一致，因此本项目无重大变动。

三、环境保护设施落实情况

（一）废水

本项目员工日常生活依托附近其他厂区的生活设施，项目不再产生生活污水。

（二）废气

本项目产生的工艺废气为焊接烟尘、抛丸粉尘、调漆喷漆晾干废气。本项目手工电弧焊、气保焊产生的焊接粉尘经移动式除尘器处理后在车间内无组织排放；埋弧焊产生的焊接粉尘经软管集气罩收集至自带小型布袋除尘装置处理后由 15m 的排气筒排放；抛丸粉尘经自带布袋除尘器处理后通过 15m 的排气筒排放；喷漆房密闭设置，喷漆废气经玻璃纤维过滤棉过滤漆雾后进入集气管道，废气经活性炭吸附处理后由 15m 的排气筒排放。

（三）噪声

本项目运行过程中产生的噪声为各类生产设备运行时产生的机械噪声。

（四）固废

本项目产生的固体废物主要为废金属边角料、焊渣、焊接集尘灰、抛丸集尘灰、水性漆漆渣、废水性漆桶、废抹布手套、废液压油、废乳化液、废包装桶、废过滤棉、废活性炭和生活垃圾。

危险废物：本项目产生的危险废物主要有废液压油、废乳化液、废包装桶、废过滤棉、废活性炭，企业已于车间东侧设置 1 间危废仓库，仓库面积约为 8m²，仓库门口张贴危废标识和危废周知卡；目前危险废物已和台州市德长环保有限公司签订了危废处置合同，收集后委托其安全处置。

一般固废：本项目产生的一般固废为废金属边角料、焊渣、焊接集尘灰、抛丸集尘灰、水性漆漆渣、废水性漆包装桶，目前企业已于车间东侧设置1处一般固废堆场，堆场面积约为10m²，用于收集存放一般固废，废金属边角料、焊渣、焊接集尘灰、抛丸集尘灰委托台州信芃贸易有限公司综合利用；水性漆漆渣、废水性漆桶收集后由温岭市源达贸易有限公司回收利用。

生活垃圾、废抹布手套：厂区内定点设置可密闭式垃圾桶，防止臭气扩散，生活垃圾和废抹布手套妥善收集后委托环卫部门统一清运处置，做到日产日清。

四、环境保护设施监测结果

1、污染物监测结果

(1) 废气

废气处理设施处理效率情况：

根据验收期间废气处理设施运行状况，验收监测期间抛丸粉尘处理设施（布袋除尘器）对颗粒物的处理效率为>52.7%->56.4%；喷漆废气处理设施（活性炭吸附）对非甲烷总烃的处理效率为66.3%-69.5%。

有组织废气污染源排放情况：

监测期间，埋弧焊接粉尘排气筒两周期颗粒物的平均排放浓度最高为3.8mg/m³，平均排放速率最高为9.56×10⁻⁴mg/m³；抛丸粉尘处理设施排气筒两周期颗粒物的平均排放浓度最高为<20mg/m³，平均排放速率最高为<0.225mg/m³；喷漆废气处理设施排气筒两周期非甲烷总烃的平均排放浓度最高为3.36mg/m³，平均排放速率最高为0.088mg/m³，臭气浓度最大值为724。

本项目埋弧焊接粉尘排气筒和抛丸粉尘处理设施排气筒出口产生颗粒物的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准；喷漆废气处理设施排气筒出口产生非甲烷总烃浓度和臭气浓度最大值均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中相关标准。

厂界废气无组织排放情况：

本项目共设置4个厂界无组织废气排放测点，从两周期的监测结果看，厂界各污染因子的最高值均低于相应的标准限值要求，总悬浮颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的无组织排放限值标准，非甲烷总烃排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的无组织排放限值。

在项目喷漆车间设置 2 个废气无组织排放测点，从两周期的监测结果看，监测期间非甲烷总烃小时浓度值最高为 $3.15\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃厂区内无组织排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)表 5 中排放浓度限值。

(2) 噪声排放情况

监测期间，本项目厂界四周昼间噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类区标准要求。

(3) 固废处置情况

企业对危险废物设置了危废仓库，并委托台州市德长环保有限公司安全处置，对一般固废也均有妥善处置。本项目一般固废厂内暂存、处置符合《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》(GB18599-2001)及关于发布《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准(GB18599-2001)等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》的要求；危险废物贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单的要求。

(4) 排放总量情况

本项目废气年有组织废气排放量为 6.52×10^7 标立方米，颗粒物年排放量为 0.310t，非甲烷总烃年排放量为 0.215t，VOCs（以非甲烷总烃计）的年外排环境总量均符合环评及批复中总量控制要求（环评中的总量控制要求：烟粉尘：0.470t/a，VOCs：0.218t/a）。

五、工程建设对环境的影响

根据环境影响报告表和现场调查，周围都是工业企业，200m 范围内无居民区等敏感点，本次验收不设敏感点监测点位。

六、验收结论

台州市建盛钢结构有限公司年产 6000 吨钢结构件技改项目手续完备，较好的执行了“三同时”的要求，主要环保治理设施均已按照环评的要求建成，建立了各类较完善的环保管理制度，污染物的监测结果达标，总量符合环评及批复要求，验收资料基本齐全。验收工作组认为该项目符合项目竣工环境保护验收条件，同意通过验收。

七、后续要求:

对监测单位的要求:

1、监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善竣工环境保护验收监测报告。

对建设单位的建议和要求:

1、企业需进一步加强生产管理,确保原料、工艺、设备等符合环评及审批要求。

2、进一步加强各类废气的收集、处理工作,提高收集率,定期维护环保处理设施,确保废气长期稳定达标排放;进一步加强噪声防治工作,做好各类隔声降噪措施,确保厂界噪声稳定达标;完善各项台帐记录。

3、企业需进一步加强环保管理工作,加强自身环保监测能力,按规范加强日常监测;做好相关环保操作规程、管理制度上墙工作,完善相关标签、标识;完善风险防范措施,确保环境安全。

八、验收人员信息

验收人员信息见附件“台州市建盛钢结构有限公司年产 6000吨钢结构件技改项目竣工环境保护验收会验收工作组签到表”。

验收工作组:

王明
王光

王明
王明

吴宇翔

台州市建盛钢结构有限公司

2021年2月5日



台州市建盛钢结构有限公司年产 6000 吨钢结构件技改项目竣工环境保护验收工作组人员

签到表

序号	签名	单位	身份证号码	电话号码	职称/职务	备注
1	王明	台州市建盛钢结构有限公司	331003199003130511	15998608671	经理	验收组长
2	王岩	浙江通盛环保科技有限公司	331102198501212910	18968507120		
3	王岩	台州市建盛钢结构有限公司	332602198510217837	13757124998	项目负责人	
4	王岩	台州市建盛钢结构有限公司	332624198904034410	15061605638	负责人	
5	袁宇翔	台州市永恒检测技术有限公司	331082199502144673	15388674630		
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						